

E3200 230V 50HZ



. Pramac

Основные характеристики

Частота		50
Напряжение		230
Козф мощности	cos φ	0.9
Количество фаз		1

Мощность

Максимальная мощность	2.9
Максимальная мощность	2.6
Номинальная мощность	2.5
Номинальная мощность	2.2

Характеристики двигателя

Двигатель, производитель		Honda
Модель компонента		GX160
Двигатель, система охлаждения		Воздух
Объем	³	163
Подача воздуха		Атмосферный
Номинальная скорость двигателя	/	3000
Регулятор оборотов		Механический
Топливо		Бензин
Емкость масла		0.6
Система запуска		Ручной



Описание альтернатора

Тип		Бесщеточный
Класс		H
IP защита		23
Полюсов		2
Частота		50
Отклонение напряжения	%	+5; -10 (cosφ1)
Система регулировки напряжения		конденсатор

Габаритные размеры

Длина	()	640
	()	458
Высота	()	400
Сухой Вес		38
Емкость топливного бака		3.1

Автономия

Расход топлива при 75%	/	0.88
Расход топлива при 100%	/	1.17
Время работы при 75%		3.52
Время работы при 100%		2.65

Уровень шума

Гарантированный уровень шума (LWA)		94
Уровень звукового давления при 7 м	()	66

Панель управления электроагрегатом:

Управление:

- переключатель (включено-выключено)
- датчик уровня топлива

Защита:

- автоматический выключатель
- защита по давлению масла

Розетки

SCHUKO 230V 16A IP54

2

Дополнительное оборудование (доступно при заказе)

Дополнительные защиты:

- дифференциальная защита 30 мА
- автомат защиты-счетчик моточасов



Аксессуары

Колесный комплект

- с предустановленными рукоятками
- без предустановленных рукояток

